(19) 世界知的所有権機関 国際事務局



I TEDIS BUNGTES II BITAN USAN BEND BEND BUNG SAN IS AN BETTE UITE SINE HAN BURGS IEW BERTU DE DIE DER FERE

(43) 国際公開日 2005 年4 月14 日 (14.04.2005)

PCT

(10) 国際公開番号 WO 2005/033349 A1

(51) 国際特許分類7:

C22C 38/00, 38/16,

38/60, C21D 9/46, H01F 1/14, 1/16

(21) 国際出願番号:

PCT/JP2004/015098

(22) 国際出願日:

2004年10月6日(06.10.2004)

(25) 国際出願の言語:

日本語

(26) 国際公開の言語:

日本語

(30) 優先権データ: 特願2003-347113

特願2003-347113

(71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 新日本製鐵株式会社 (NIPPON STEEL CORPORATION)

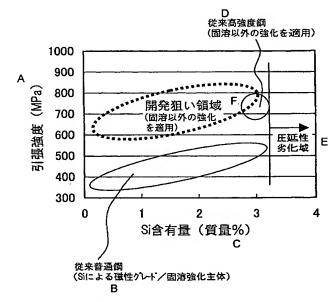
[JP/JP]; 〒1008071 東京都千代田区大手町二丁目 6 番 3 号 Tokyo (JP).

- (72) 発明者; および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 村上 英邦 (MU-RAKAMI, Hidekuni) [JP/JP]; 〒8048501 福岡県北九州市戸畑区飛幡町 1番 1号 新日本製鐵株式会社 八幡製鐵所内 Fukuoka (JP).
- (74) 代理人: 青木 篤、 外(AOKI, Atsushi et al.); 〒1058423 東京都港区虎ノ門三丁目 5 番 1 号 虎ノ門 3 7 森ビ ル 青和特許法律事務所 Tokyo (JP).
- (81) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の国内保護が可能): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BW, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, EG, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU,

[続葉有]

(54) Title: HIGH-STRENGTH MAGNETIC STEEL SHEET AND WORKED PART THEREFROM, AND PROCESS FOR PRODUCING THEM

(54) 発明の名称: 高強度電磁鋼板およびその加工部品とそれらの製造方法



- A...TENSILE STRENGTH (MPa)
- B... CONVENTIONAL ORDINARY STEEL (BY-SI MAGNETIC GRADE/SOLID SOLUTION STRENGTHENING MAINLY)
- C... Si CONTENT (MASS%)
- D... CONVENTIONAL HIGH-STRENGTH STEEL (NON-SOLID-SOLUTION STRENGTHENING APPLIED)
- E... ZONE OF ROLLING PERFORMANCE DETERIORATED
- F... DEVELOPMENT TARGET ZONE (NON-SOLID-SOLUTION STRENGTHENING APPLIED)

(57) Abstract: It is intended to stably produce a high-strength nonoriented magnetic steel sheet having high strength and abrasion resistance and simultaneously having magnetic properties excelling in magnetic flux density and iron loss without any change from, for example, cold rolling performance, etc. of common magnetic steel sheets. There is provided a high-strength nonoriented magnetic steel sheet comprising, by mass, 0.06% or less of C, 0.2 to 6.5% of Si, 0.05 to 3.0% of Mn, 0.30% or less of P, 0.040% or less of S or Se, 2.50% or less of Al, 0.6 to 8.0% of Cu and 0.0040% or less of N, characterized in that a Cu metal phase of 0.1 μ m or less diameter is contained in the interior of steel. There is further provided a worked part therefrom. In the process for production thereof, a heat treatment of maintaining heating at a temperature zone of 300 to 720°C for 5 sec. or more is carried out.

板およびその加工部品。その製造方法としては、300℃~720℃の温度域で5秒以上保持する熱処理を行う。



ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NA, NI, NO, NZ, OM, PG, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SK, SL, SY, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.

(84) 指定国 (表示のない限り、全ての種類の広域保護が可能): ARIPO (BW, GH, GM, KE, LS, MW, MZ, NA, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, HU, IE, IT, LU, MC, NL, PL, PT, RO, SE, SI, SK, TR), OAPI (BF,

BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

添付公開書類:

- 一 国際調査報告書
- 請求の範囲の補正の期限前の公開であり、補正書受 領の際には再公開される。

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。